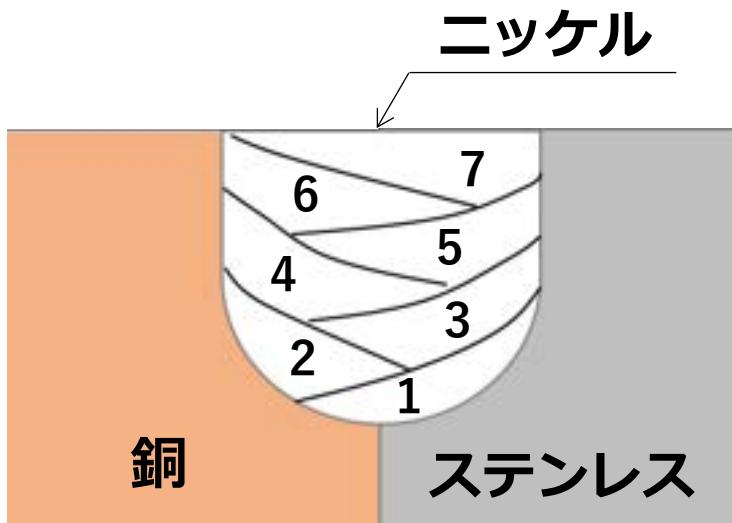


## 溶接プロセスの一例

### 溶接条件の異なる銅とステンレスを多層盛りで溶接



- ▶ 銅とステンレスの直接溶接は困難
- ▶ 銅・ステンレスと相性の良いニッケルを溶加棒として使用



材質特性により各種の溶接条件を変えながら多層溶接

電流

電圧

溶加棒径

バス間温度

溶接速度

シールドガス種類

シールドガス混合割合

シールドガス流量

電極先端の形状

溶接層数

トーチ角度

開先形状