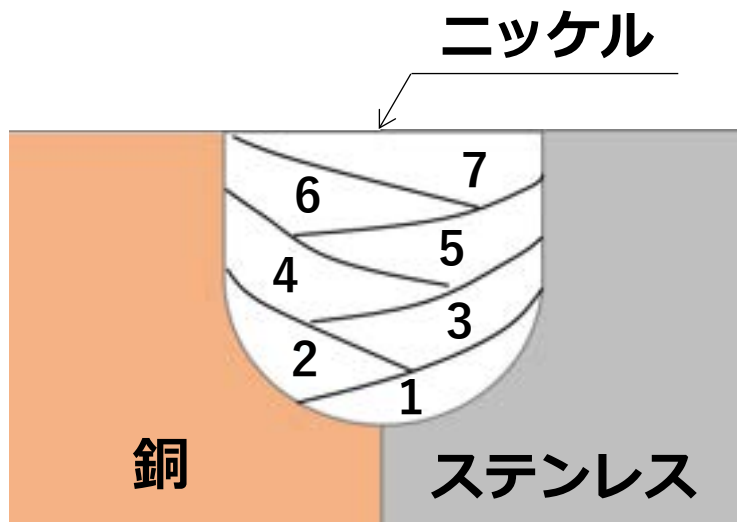


溶接プロセスの一例

溶接条件の異なる銅とステンレスを多層盛りで溶接



- ▶ 銅とステンレスの直接溶接は困難
- ▶ 銅・ステンレスと相性の良いニッケルを溶加棒として使用

💡 材質特性により各種の溶接条件を変えながら多層溶接

電 流

電 圧

溶加棒径

パス間温度

溶接速度

シールドガス種類

シールドガス混合割合

シールドガス流量

電極先端の形状

溶接層数

トーチ角度

開先形状