



NIPPON STEEL KOZAI CO.,LTD.
CORPORATE PROFILE

www.nsz.co.jp



日鉄工材株式会社

進化し続ける工材ブランド

私たちは、先人たちの築き上げた技術をこれまで大切に引き継いできました。

優れた特性を持ったステンレスやチタンなどの素材を独自の卓越した技術で加工し、数々の製品を世に送り出してきました。

私たちは百年企業を目指し、さらに進化を続けます。



1961
ステンレス製電着ドラム
製造開始



1972
チタン製電着ドラム
製造開始

1957
ステンレス製配管パイプ
製造開始



1941
ステンレス製
化粧パイプ製造開始



現在製造しておりません。



1969
冷間圧延
ステンレスフラットバー
製造開始

1968
チタン製製品製造開始
(チタン製ジンプロ式し尿処理装置)



Next generation

未見に挑む プレミアム テクノカンパニー

Premium Techno Company

日鉄工材は日本製鉄グループの一員としてステンレス・チタンをはじめとした各種特殊合金を加工・販売する会社です。当社独自の設計・技術で、お客様の多様なニーズや用途にマッチした製品を開発・製造しています。特に世界ナンバーワンと自負するチタン溶接技術は国内外のお客様から高い評価を頂いています。また金属研磨技術も日本でトップクラスです。

当社は1941年に日本で初めてステンレスパイプを製造・販売しました。新しいことに挑戦するパイオニア精神を技術者達が引き継いでいます。1969年に日本初の冷間圧延ステンレスフラットバー、1972年に電解銅箔製造用チタン製電着ドラムを開発・製造しました。当社の略称「NSSK」はチタン製電着ドラムの世界的ブランドとして認知されています。「メタルテクノで、もっと楽しく快適に」を合言葉に作る当社の製品は、電気自動車やスマートフォン・5Gなどの進化と普及に寄与しています。

当社は「顧客・地域に貢献する働きやすく生産性の高い会社づくり」に取り組んでいます。キャリアビジョンに基づき人材を育て、特殊合金・独自製品設計・高精度加工技術のベストマッチを行い、高品質・高機能の製品づくりに邁進しています。社会の発展に寄与するプレミアムテクノカンパニーとして今後も金属製品の未見分野で新たな価値を生み出す挑戦を続けてまいります。

メタルテクノのプロ集団 世界を変えるパイオニア



企業理念

人と技術を大切に、品質本位のものづくりで、
信頼される製品を提供し、地域と社会に貢献します。

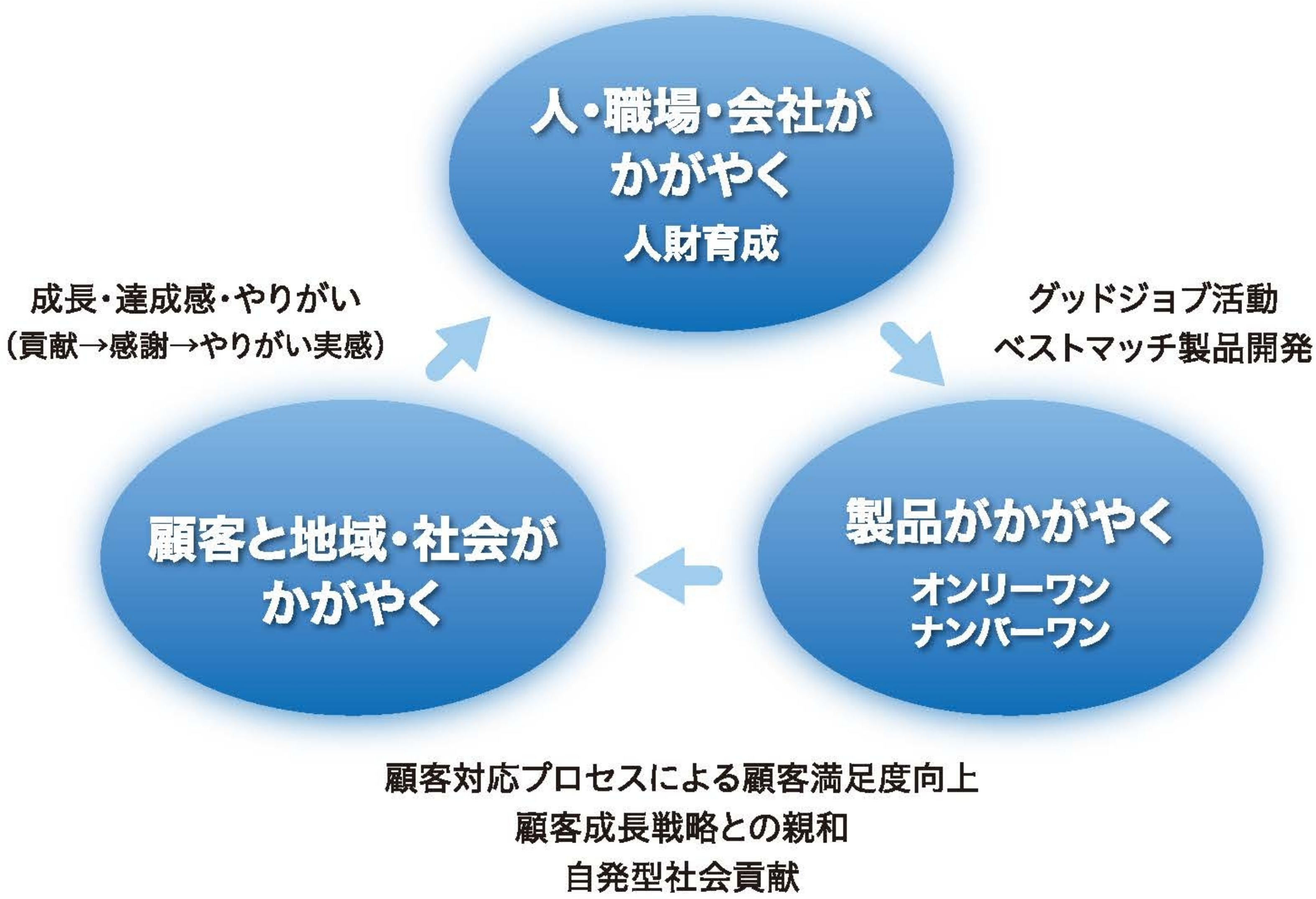
企業行動規範

- 1.法令・規則を遵守し、高い倫理観をもって行動します。
- 2.社会的に有用で高品質かつ安全な製品・サービスを開発・提供し、お客様の満足と信頼を獲得します。
- 3.公正かつ自由な競争ならびに適正な取引を行い、不適正な支出を禁じるとともに、政治・行政との健全かつ正常な関係を保ちます。
- 4.広く社会とのコミュニケーションを積極的に行い、企業情報を積極的かつ公正に開示するとともに、各種情報の保護・管理を徹底します。
- 5.安全・健康で働きやすい職場環境を実現し、従業員の多様性を尊重します。
- 6.社会の一員として、積極的に地球環境保全や地域・社会に貢献します。
- 7.反社会的勢力や団体とは一切の関係を持たず、不当な要求に対しては断固たる態度で臨みます。
- 8.各国・地域の法律を遵守し、各種の国際規範、文化、慣習等を尊重して事業を行います。
- 9.本規範を遵守し、本規範の確実な実行に向けた社内体制を確立するとともに、本規範に違背する事態が発生したときは、迅速に原因究明と再発防止に努め、的確に説明責任を果たします。

提供価値

チャレンジ精神と卓抜した創意工夫で、特殊合金・独自製品設計・高精度加工技術のベストマッチを行い、顧客製品高品質・高機能化に貢献することで、社会の発展に寄与する(プレミアムテクノカンパニー)

かがやきサイクル



Work Flow

ワークフロー

ものづくりのプロ集団が、 高品質の製品を造り出す

～受注、設計から製造、検査、出荷までの一貫生産～

当社の最大の魅力は、お客様のニーズを積極的に把握し、最適なご提案と高品質な製品をご提供できることです。

営業、開発、設計、製造、品質保証まで一貫したワークフローを構築してしています。

さらにアフターフォローを含め、お客様のご要望に柔軟に対応致します。

また当社は、高品質な製品をお客様へご提供するために社内インフラを整え、

各工程での品質管理と生産管理・納期管理を徹底しております。

営業、開発、設計、製造、品質保証は、良好なコミュニケーションを図り、オンタイムで情報を共有し、

当社全体でお客様のニーズにお応え致します。



営業(提案)

Sales

- ・お客様のご要望を開発設計・製造部門と共有し、お客様に満足いただける製品・サービスをご提供します。
- ・お客様との真摯な対話で潜在するニーズを的確にとらえ、当社の技術力を結集して、新たな価値をご提案します。
- ・常にお客様と共に成長します。

開発・設計

Designing & Development

- ・ステンレス製化粧パイプ、冷間圧延ステンレスフラットパー、チタン製電着ドラム等の新商品を開発しました。また、お客様や材料メーカーと共同開発を行っています。
- ・日本製鉄グループの技術力を結集して開発しています。
- ・ご要望に応じて、使用環境・用途を考慮した最適な設計を行います。また、高圧ガス特定設備、第一種圧力容器等、適用法規品にも対応できます。

製造

Manufacturing

- ・チタン・ステンレス・銅及びその合金等様々な材質の取扱い実績があり、ジルコニウム・ニッケル等の特殊金属にも対応します。
- ・個別仕様品・量産品だけでなく、お客様のご要望により規格外・小ロット品の製作にも対応します。
- ・各種資格を有する溶接士と長年の経験で培われた加工技術で高品質・高精度の製品をご提供します。

品質保証

Quality Assurance

- ・ISO9001に基づき各プロセスの維持・継続的改善活動を通じて高品質な製品・サービスをお客様にご提供します。
- ・各種、検査設備を取り揃え、お客様の多様化する品質要求にお応えしています。

豊富な経験と磨き上げたノウハウで 新たな世界を切り拓く

当社はステンレスパイプの製造販売から始まり、その技術をさまざまな分野へ展開することにより成長してまいりました。
今後も社会の発展に貢献するために挑戦し、新たな製品を世界に提供し続けます。



製品情報 Products



チタン製電着ドラム

プリント基板やリチウムイオン電池に使用される電解銅箔はチタン製電着ドラムで製造されます。
1972年にチタン製電着ドラムを製造して以来、業界のトップを走り続けています。

Electrodeposited copper foil used in printed circuit boards and lithium-ion batteries is manufactured using titanium cathode drums. We have been the leader of cathode drum making industry since we started making titanium cathode drums in 1972.

9P >



冷間圧延 ステンレスフラットバー

耐食性・意匠性に優れた冷間圧延ステンレスフラットバーは手摺・グレーチングなどの建築物に広く採用され、快適な都市づくりに貢献しています。

Cold rolled stainless steel flat bars with outstanding corrosion resistance and designing property are widely used for handrails, gratings, and other structures contributing toward building comfortable towns and cities with neat and clean scenery.

11P >



配管パイプ

各種化学プラントなどに使用されるさまざまな材質・サイズの配管パイプを、豊富な経験とノウハウで製造しています。また、新たに開発される材料のパイプ製造にも挑戦しています。

Enhanced by rich experiences and abundant know-how we produce pipes for piping of various materials and sizes, used in chemical plants and other fields. Moreover, we are working on the skills and technologies to produce pipes of cutting edge materials.

13P >



その他製品

産業用プラントなどで必要とされる圧力容器、真空容器など、高品質の機器製品を製造しています。特殊合金等にも対応しており、設計から検査まで一貫した生産体制を構築しています。

We fabricate pressure vessels, vacuum vessels, and other high-quality equipment products to be installed in industrial plants and others, of special alloys and other various materials on customer's request. We have established an integrated production system from designing to inspection.

17P >

チタン製電着ドラム

Titanium Cathode Drum

当社は、電解銅箔製造用装置に陰極として使用される電着ドラムを1961年より製造しており、1972年からはチタン製電着ドラムを開発し、既に50年以上の実績を誇っています。

チタン製電着ドラムの製造実績は新作、捲直し合わせて4000基を超えており（2022年12月末現在）、国内100%のシェアを誇っています。

実績、技術力とも世界一の電着ドラムメーカーであり、常に最高峰の電着ドラムを提供する為に技術革新に励んでおります。

またチタン製の不溶性電極においても、長年のチタン溶接、製缶加工の経験を基に高精度を実現し、更に電極面の高品質なコーティング処理により、この分野におきましても世界各国のユーザーより高い評価を頂いています。

We have been producing cathode drums to be used in electrodeposited copper foil manufacturing equipment since 1961. Since we developed the first cathode drum of titanium in 1972, we have dedicated ourselves to the improvement of the quality and the performance of the cathode drums for more than 50 years.

We have delivered over 4000 titanium cathode drums, the sum of newly produced ones and restored ones by relining, (as of the end of december 2022) and have a 100% share in japan market.

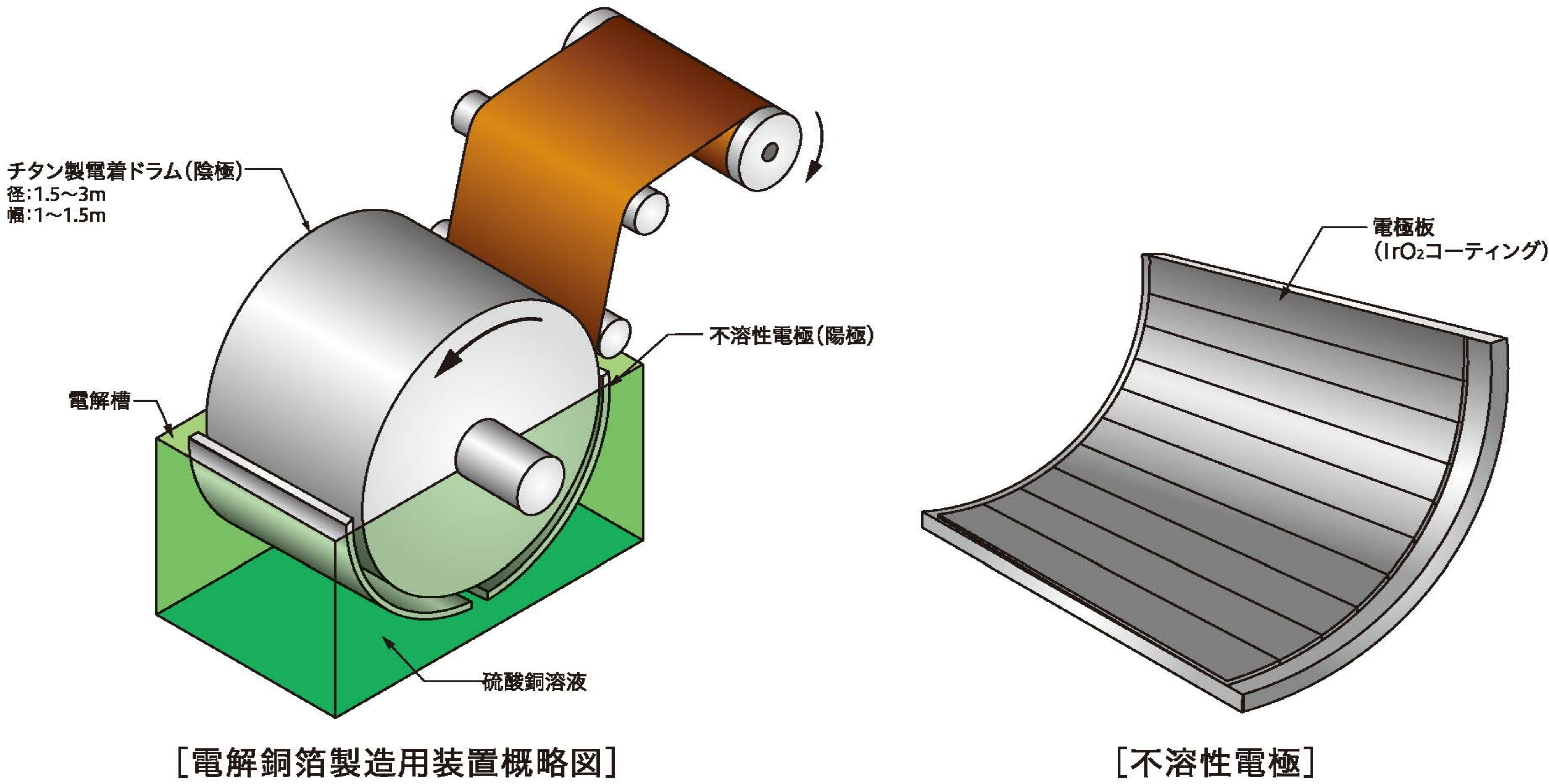
We are the world's top titanium cathode drum manufacturer with technological capacity cultivated by the long and ripe experience, and by the persistent endeavor at technological innovation to provide better than the best cathode drums.

Our titanium dimensionally stable anodes receive high marks of appreciation from the customers over the world, because of their dimensional high-accuracy based on our long experience of titanium welding and manufacturing, and because of their high-quality coat on the anode surface.

■ チタン製電着ドラムの特徴

機能	内容
耐食性	電解液(硫酸銅溶液)に対して耐食性の優れたチタンを使うことにより、均一な平滑面を保持することができます。(ピット状欠陥等の肌荒れが極めて少ない)
表面品質	日本製鉄株式会社と共同で開発してきたチタン材(トップスキン)は銅箔製造に適しており、良好な表面状態を維持します。
溶接部の均一性 (母材近似)	トップスキンの溶接部は銅箔に転写され、箔の品質が低下します。 それを防ぐために、長年の技術開発と経験により、溶接部を母材と近似させる処理を施してあります。
高電流対応	チタン製電着ドラム内部に銅の導電部材を組み込む構造により、60kAまでの高電流での安定した使用が可能です。
高電流密度対応	内部構造:接触界面へのめっき処理により接触界面の電気抵抗を抑制できます。

当社特許登録 国内登録 4件 海外登録 4件・・・計 8件 (2022年12月末現在)



■ 最高峰のチタン製電着ドラム「APLEX®」

APLEX: The apex of titanium cathode drums

「APLEX®」とは、電解銅箔製造用チタン製電着ドラムのトップメーカーとして50年以上の製造実績から独自の新技术を結集させて開発した最高峰のチタン製電着ドラムです。

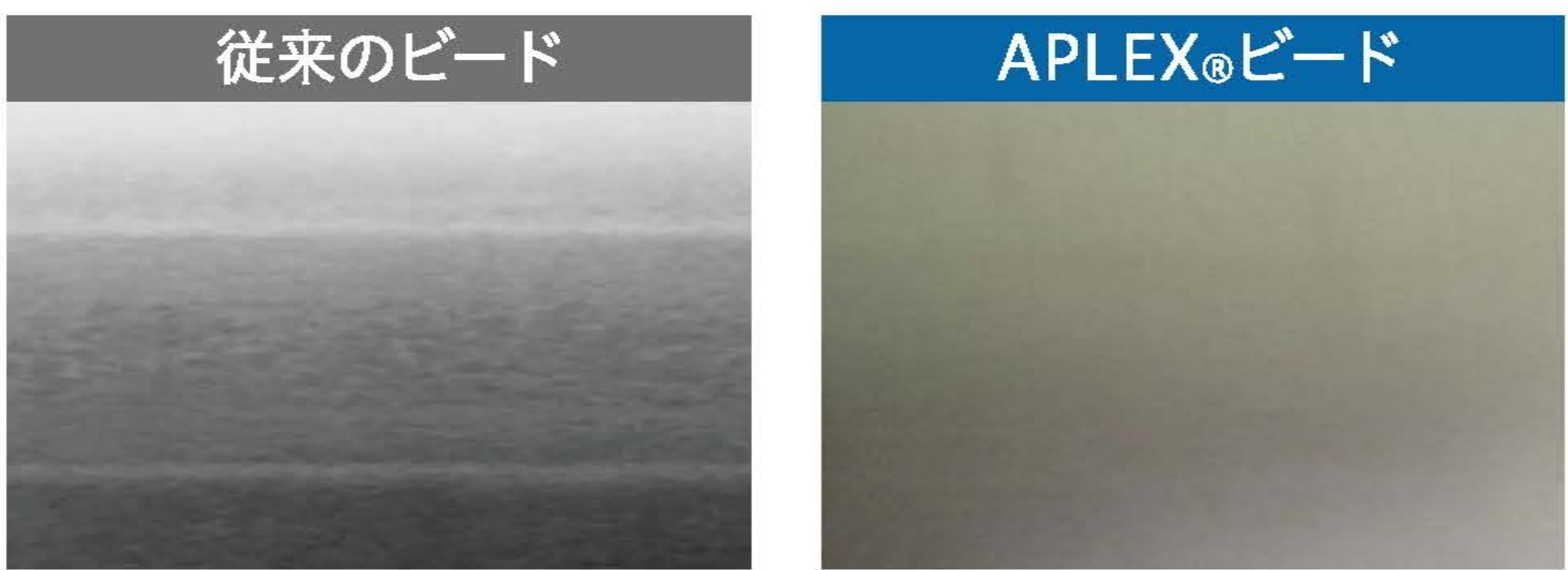
APLEX® is the apex drum of titanium cathode drums which NSSK, as a leading manufacturer, developed by rallying all the unique and up to date technologies derived from manufacturing experience of cathode drums for more than 50 years.

■ APLEX®の特徴

Strong points of APLEX

- 銅箔へのビード模様の転写を極限まで抑制できます。
ビード部と母材部のコントラストを極限まで抑えたことで銅箔へのビード模様転写を抑制します。
- 銅箔の箔厚が均一にできます。
電流均一性に富んだ構造を採用することで箔厚の均一性を要求される高性能リチウムイオン電池向け銅箔製造を可能にします。
- 銅箔巻き取り時の端部からの亀裂発生を抑制できます。
ドラムメンテナンス時における切削や研磨によるエッジダレを抑制しシャープエッジを維持することにより、銅箔巻き取り時に端部から亀裂が発生するのを抑制します。
- To minimize the transcription of the bead patterns to copper foil to a limit.
Minimizing difference between the texture of the welded portion and that of the base metal, transcription of the bead patterns to copper foil mostly disappears.
- To obtain copper foil with less weight variation.
Applying a structure with excellent equality in electric-current delivery enables manufacturing copper foil with less weight variation which is required in high-performance lithium-ion batteries.
- To suppress crack occurrence from the edge of copper foil while coiling.
Inhibiting edge sagging, which caused by cutting and polishing for drum maintenance, maintains sharp edges of the drum and suppresses crack occurrence from the edge of copper foil while coiling.

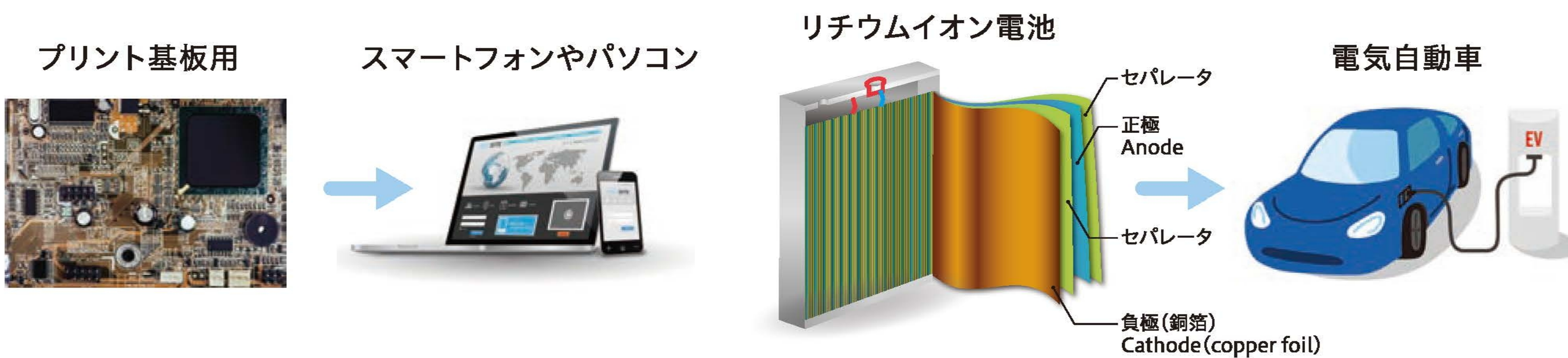
ビード模様イメージ



電解銅箔製造用チタン製電着ドラムの
トップメーカーがお届けする
「最高峰のチタン製電着ドラム」
それがAPLEX®です。

商標「APLEX」は日鉄工材株式会社の登録商標です
登録商標第6127954号

用途



冷間圧延ステンレスフラットバー

Stainless Steel Flat Bars

■ 冷間圧延ステンレスフラットバーの特徴

熱間圧延ステンレス鋼帯を素材として、高度な圧延技術で製造しており、高精度なステンレスフラットバーを提供できます。当社の冷間圧延研磨仕上ラインにより製造されたステンレスフラットバーは、形状、寸法、表面仕上のすべてにおいて高品質です。

最高レベルの研磨設備と技術で、HL（ヘアライン）研磨から#400研磨までの製品を提供しています。

#400研磨設備では、国内唯一の砥石下地研磨機を使用し、研磨素材のキズや微細な凹凸を平滑にします。さらに高加圧で仕上パワ研磨を施工することで表面光沢度610～630の高品質な#400ステンレスフラットバーを製造しています。

厳密な品質管理、優れた技術力、さらに豊富な経験の蓄積から製造されるステンレスフラットバーは、加工性、溶接性、研磨性において優れており、安心してお使いいただけます。

グレーチング用として、ステンレスフラットバーに模様を施したノンスリップタイプも製造しています。

We provide high-precision stainless steel bars, manufactured from hot rolled stainless steel strips applying our highly sophisticated rolling technology. Stainless steel flat bars manufactured by our cold-rolling and polishing line have shapes, dimensions, and surface finishes of the highest quality. Applying the most advanced polishing equipment and technology, we provide flat bars of from hairline polished to #400 polished. #400 polishing equipment is to remove scratches and flatten slight surface roughness on the raw material. Thereafter, finishing buff under high pressure allows us to manufacture high-quality stainless steel flat bars of #400 polished with surface glossiness of from 610 through 630. Strict quality control, outstanding technological ability, and a wealth of experience, make our stainless steel flat bars equipped with excellent machinability, weldability, and polishability to promise customers being free from problems in use. Non-slip stainless steel flat bars with patterns on both sides are also available for gratings.



グレーチング

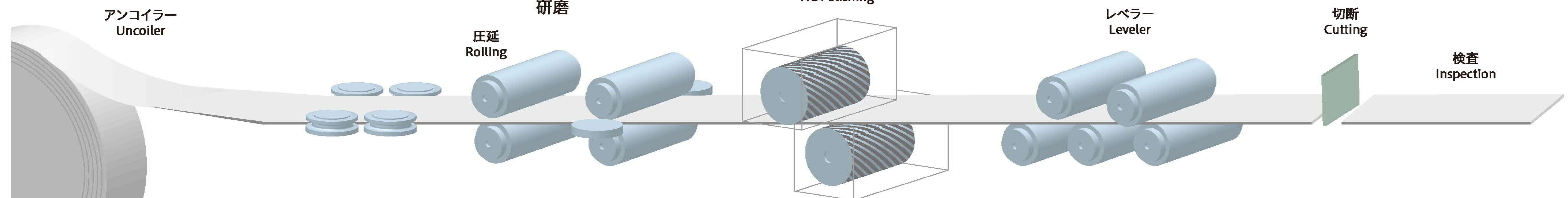


手摺

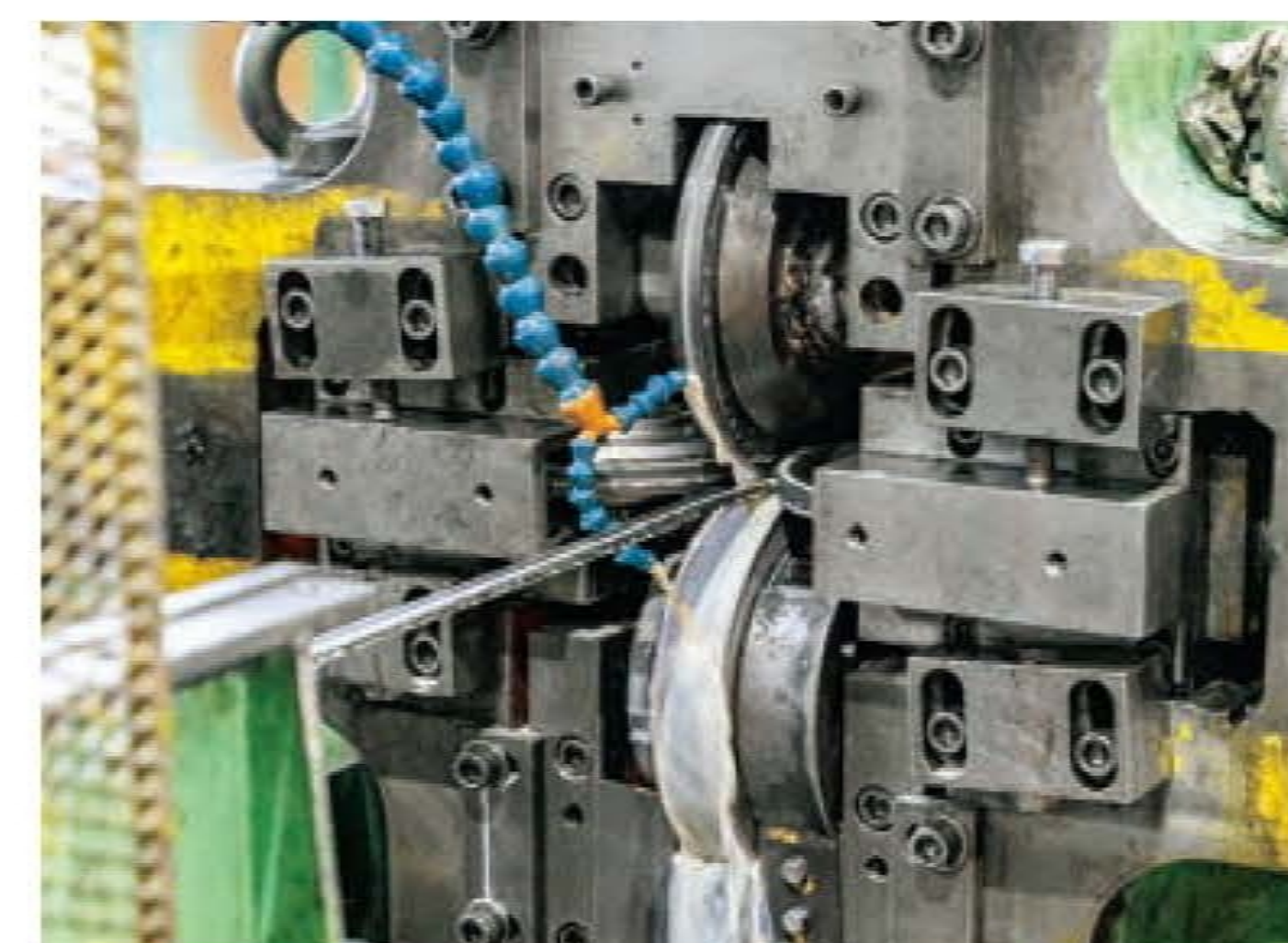


HL研磨
HL Polishing

■ 製造工程



アンコイラー



圧延



レベラー



切断

配管パイプ

Pipes

■ ロールフォーミング(RF)の特徴

コイルを素材として、自動造管機を使用し、長年のノウハウが蓄積された高品質な配管パイプを製造します。

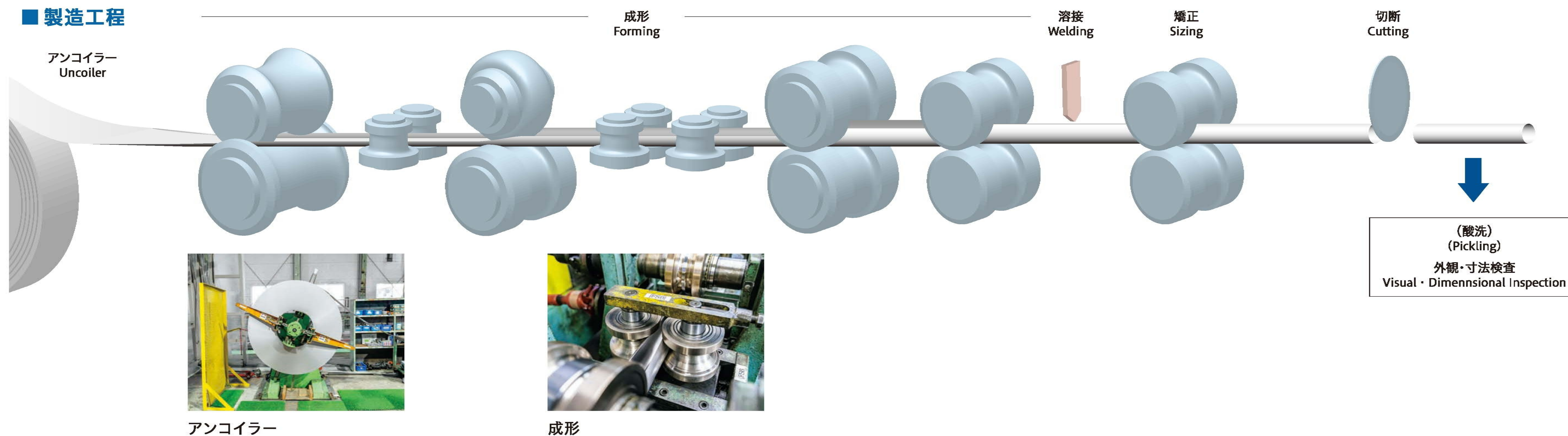
自動造管機は、成形、溶接、矯正、切断を一貫して行う設備で、優れた寸法精度の配管パイプを連続的に製造することが可能です。

材質はチタンを主とし、プラント用配管パイプやバイク用マフラー等に使用されています。

With an automatic pipe-making machine, we manufacture high-quality pipes for piping from coils, applying abundant know-how of many years.
The automatic pipe-making machine is an integrated device that performs forming, welding, sizing, and cutting, which makes it possible to continuously manufacture pipes for piping with excellently precise dimension.
Made mostly of titanium, these pipes are used for piping in industrial plants and exhaust pipes of motorcycles.



■ 製造工程



アンコイラー



成形

配管パイプ Pipes

■ プレスフォーミング(UO)の特徴

矩形の鋼板を素材として、成形、溶接、矯正の専用設備を使用し配管パイプを製造します。配管パイプは1本から製造が可能です。

材質はチタンやステンレス鋼の他、一般的に成形、溶接が難しく、難加工材質とされるチタン合金やハステロイ、インコロイ等の配管パイプも豊富な経験を活かし製造します。

また用途に応じた寸法仕様、適用規格(高圧ガス特定設備等)のご要望も承りますので、お客様のニーズに合わせた製造が可能です。

Pipes for piping are manufactured using dedicated equipment for forming, welding, and sizing from rectangular steel sheets and plates. We produce even a single pipe on request.

Our skills and technologies from the wealth of experiences for many years enable us to produce pipes of materials those are generally considered unfeasible to form and/or weld such as titanium alloy, Hastelloy, and Incoloy, as well as CP titanium and ordinary grade of stainless steel.

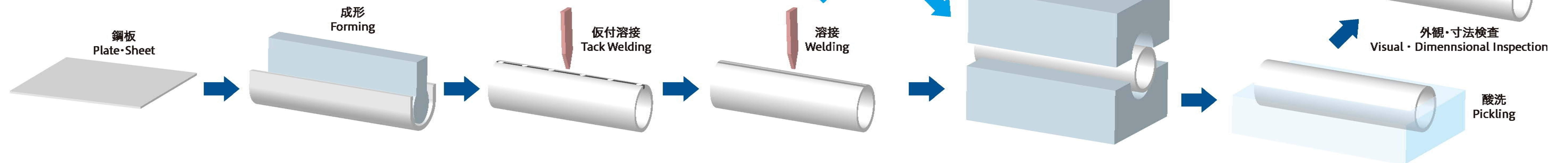
We also fabricate pipes applying special specifications for dimension and various standards (such as Regulations for Designated Equipment Inspection) to fit the application of the final products, which is to meet customer's needs.

取り扱い材質

チタン、チタン合金、ジルコニウム、ステンレス鋼、二相系ステンレス鋼、高純度フェライト系ステンレス鋼、ニッケル、ハステロイ、インコロイ、インコネル、モネル、カーペンター等
(ハステロイはヘインズ社、インコロイ・インコネル・モネルはスペシャルメタルズ社、カーペンターはカーペンターテクノロジー社の登録商標です。)

Available materials: titanium, titanium alloy, zirconium, stainless steel, duplex stainless steel, high purity ferrite stainless steel, nickel, Hastelloy, Incoloy, Inconel, Monel, Carpenter alloys, and others.

■ 製造工程



成形



矯正



酸洗



その他の製品

Other products

■ その他の製品の特徴

設計から製造・検査までの一貫生産

Integrated production system from designing, manufacturing to inspection.

高い溶接・製缶技術で加工される半導体製造装置用高圧チャンバー、真空チャンバーなどの産業用プラント向け機器や試験・研究設備のリアクターなど様々な分野の製品を製造します。

チタン・ステンレスをはじめ幅広い材質に対応しており、ジルコニウム・ニッケル等の特殊金属にも対応可能です。

配管機器では高圧配管・プレハブ配管などを製造します。

お客様の多様化する品質要求に対応するため、機械試験（引張・曲げ）、非破壊試験（RT・PT）、耐圧・気密試験用の様々な検査設備を備えています。

Applying advanced welding technology and sophisticated manufacturing technology, we fabricate the products used in various industrial fields, such as high-pressure chambers and vacuum chambers to be installed in semiconductor production equipment, and reactors for testing and research equipment. In addition to CP titanium and ordinary stainless steel, we produce industrial equipment of a wide variety of materials, such as zirconium, nickel alloys and so on. Piping system such as high-pressure piping, prefabricated piping is also available. To meet a diverse range of requests for quality from customers, we are equipped with testing machine for mechanical test (tensile and bending), nondestructive inspection equipment (radiographic testing (RT) and penetrant testing (PT)), pressure resistance and air leakage test machine, and others.

法規・規格に合わせた設計、製造、検査が可能

We design, manufacture, and inspect the products to meet the law, the regulations, and the standards.

各種圧力容器・真空容器においては、適用規格や法規などご要望に合わせた設計、製造、検査に対応しております。

法規に準じた各機関への受検対応（申請～合格まで）も行っております。

We support designing, manufacturing, and inspection of various kinds of pressure vessels and vacuum vessels to meet the requests of applicable regulations, standards, and other requirements if any. We also deal with witness inspection by inspection institute which the applicable law and/or regulations require (from submission of application to undergoing inspection).

■ 技術情報

取り扱い材質

チタン、チタン合金、ジルコニウム、タンタル、ステンレス鋼、二相系ステンレス鋼、高純度フェライト系ステンレス鋼、ニッケル、ハステロイ、インコロイ、インコネル、モネル、カーペンター、銅、銅合金、アルミ、アルミ合金、他 高合金鋼全般

Available materials: titanium, titanium alloy, zirconium, tantalum, stainless steel, duplex stainless steel, high purity ferrite stainless steel, nickel, Hastelloy, Incoloy, Inconel, Monel, Carpenter alloys, copper, copper alloy, aluminum, aluminum alloy, and all other high alloy steels.

適用規格、法規

高圧ガス特定設備、第一種圧力容器、第二種圧力容器、JIS B 8270、JIS B 8265、消防法

溶接資格

WES 8103 溶接技術者 2 級

特別ボイラー溶接士、普通ボイラー溶接士

JIS チタン溶接士、JIS ステンレス溶接士、JIS アーク溶接士、JIS 半自動溶接士

JIS アルミニウム溶接士



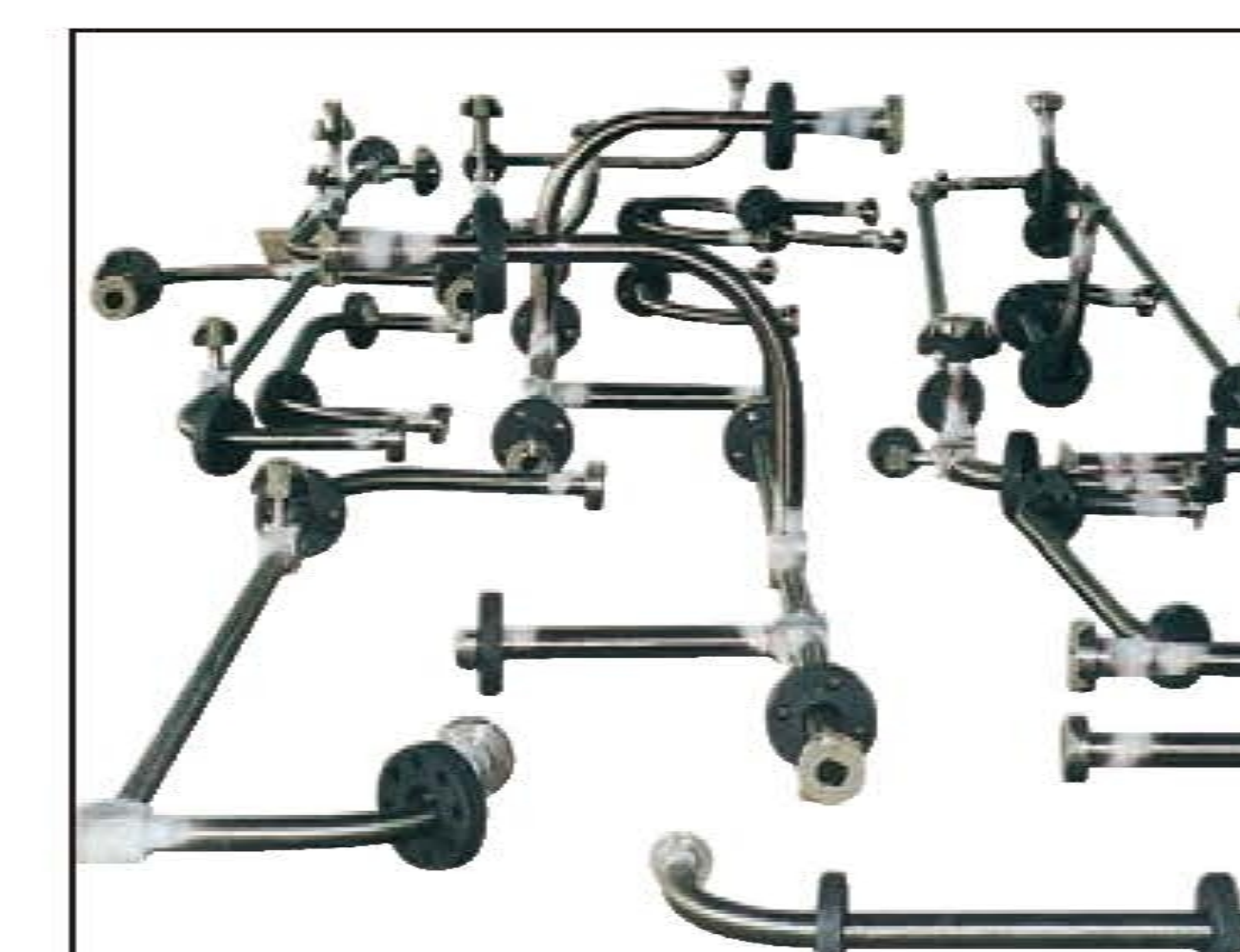
高圧チャンバー
High pressure chamber

材質 / SUS316
Material / SUS316



チタンプレハブ配管
Prefabricated titanium pipe

材質 / TP340
Material / TP340



チタン高圧配管
High pressure titanium pipe

材質 / TP480
Material / TP480



反応管
Reactor

材質 / UNS N10276
Material / UNS N10276



多管円筒式熱交換器
(チューブバンドル部)
Multi-tube cylindrical heat exchanger
(Tube bundle section)

材質 / SS400, SUS304
Material / SS400, SUS304



反応槽
Reaction vessel

材質 / SUS329J4L
Material / SUS329J4L



燃焼筒
Combustion cylinder

材質 / SUS310S, SUS316L
Material / SUS310S, SUS316L



チタンタンク
Titanium tank

材質 / TP340
Material / TP340

会社変革への挑戦

Challenge

当社が経営品質向上活動で重点的に取り組んでいることは

- 1 社員の幸せを起点に、人間力(志をもって、協力して、事をなす力)を発揮してファンタスティックな目標に挑戦し実現すること
- 2 「顧客成長戦略」と「ベストマッチ製品開発」「高生産性一貫管理」などを通じて顧客ニーズに合致した製品・サービスの提供
- 3 「①顧客への貢献(独自性・付加価値の高い製品・サービス)、②技術力・設備能力フル発揮とコスト最適化、③社員の付加価値創造力・業務効率向上とワークライフバランスの促進」による労働生産性の向上です。

社員重視

私たちのクレドを共有し、幸せ実現を起点にエンゲージメント(絆)を強め、共同体感覚(他者貢献意識)を持って人間力を発揮します。



幸せ円グラフにより、職場内相互理解が進み夢の実現に向けて励み・支援する職場風土になりました。



ドリームコンパで夢を語り、仲間が夢の実現に向けて励みとアドバイスを贈ります。

独自能力

工材自己管理チームが高生産性(高品質・低コスト・高効率・高技能)一貫管理の統合型ものづくりに取り組んでいます。



自分達が目指す理想の姿実現に向け、各職場が全社員の前でファンタスティック宣言をします。



重要課題を9ピースのステップにし、協働して1ピースずつクリアしていきます。

経営品質向上活動

顧客本位

顧客成長戦略と親和し、ベストマッチ製品開発(インテグラルアーキテクチャ=擦り合わせ最適設計)で新たな価値を創造します。



顧客が知らないことに対し当社の独自取り組みの積極的なアピールやお互いの未見ゾーンについて共同探求します。



社内設計・製造協働で「設計・加工の擦り合わせ製品最適設計」を行っています。

社会との調和

社員と地元の人々が地域に誇りを持ち・和み・元気の出る取り組みを皆で考え実行しています。



上越の活性化支援のためにブログを開設しています。毎月上越のお店やイベントを紹介しています。



社員の改善提案数に応じ、上越市内の福祉団体にクリスマスプレゼントを寄附しています。

社外表彰

2021年2月
日本経営品質賞 受賞



当社は、顧客の成長戦略と当社の取り組みを親和させている点や画期的な製品を生み出す「ベストマッチ製品開発と高生産性一貫管理」に取り組んでいることなどが評価され、「日本経営品質賞」を受賞しました。

2018年2月
働きやすく生産性の高い企業・職場表彰 優秀賞 受賞



当社は、社員個人の幸せを「見える化」し、社員がお互いを理解し助け合うことで、高い目標をチームで達成し、高付加価値の製品づくりを実現することで生産性を向上させたことを評価され、2018年2月に厚生労働省より「働きやすく生産性の高い企業・職場表彰 優秀賞」を受賞しました。

2019年5月
賞状受章 受章



当社社員の土野康秀氏は、入社以来、「創意工夫を繰り返して得たノウハウを形式知化し、多様な多様な各種産業用機器製作方法の確立や改善に活かして、新製品開発や商品質化に貢献してきたこと」が認められ、2017年11月に現代の名工に認定、2019年5月に令和初の賞状受章を受章しました。

2017年11月
現代の名工 認定



2019年11月
グッドキャリア企業アワード2019 大賞 受賞



当社は社員の自律的なキャリア形成支援について「個人の能力の見える化や能力評価の仕組みを構築するなど企業ビジョンに連動した人財育成」が評価され、2019年11月に厚生労働省より「グッドキャリア企業アワード2019 大賞(厚生労働大臣表彰)」を受賞しました。

2018年12月
地域未来牽引企業 認定



当社は、今後の地域経済を牽引することが期待される地域の中核企業として2018年12月に「地域未来牽引企業」に認定されました。「地域未来牽引企業」とは、地域内外の取引や雇用の実態等を勘案し、地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれる、地域経済のバリューチェーンの中心となる担い手、および担い手候補として認定された企業です。

2015年4月
文部科学大臣表彰「創意工夫功労者賞」受賞



当社社員の丸山義秋氏・田木辰夫氏は、優れた創意工夫によって地域における科学技術の進歩または改良に寄与したことが認められ、2015年4月に文部科学大臣より「文部科学大臣表彰 創意工夫功労者賞」を受賞しました。

認定

2017年6月
ユースエール認定

厚生労働省より若者雇用促進法に基づくユースエール認定をいただきました。



2021年1月
安全衛生優良企業認定

厚生労働省より安全衛生優良企業認定をいただきました。



本社・工場
Head Office & Factory



大阪支店
Osaka Sales Branch



東京支店
Tokyo Sales Branch



本社・工場

〒942-0065 新潟県上越市川原町10番29号
TEL : 025-543-3401 FAX : 025-543-3044

アクセス
直江津駅より徒歩15分
直江津駅よりタクシーで5分

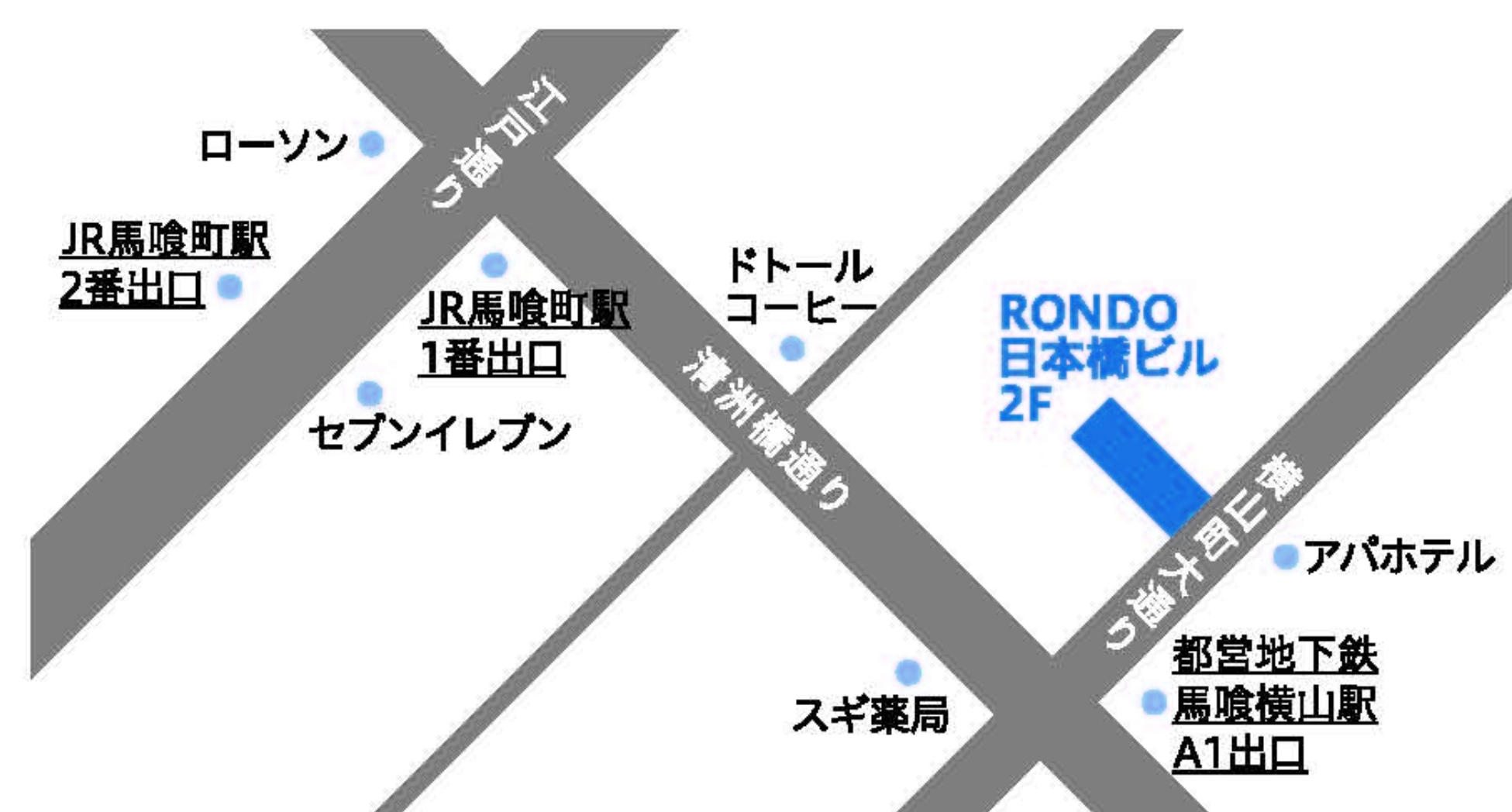
URL : <http://www.nsz.co.jp>



東京支店

〒103-0003 東京都中央区日本橋横山町6番16号
RONDO日本橋ビル2階
TEL : 03-4218-2481 FAX : 03-4218-2482

アクセス
JR総武本線 馬喰町駅より徒歩2分
都営新宿線 馬喰横山駅・A1出口より徒歩1分
都営浅草線 東日本橋駅・A4出口より徒歩6分
東京メトロ日比谷線 小伝馬町駅・3番出口より徒歩7分



大阪支店

〒541-0041 大阪府大阪市中央区北浜4丁目8番4号
住友ビル4号館3階
TEL : 06-6229-1400 FAX : 06-6229-1399

アクセス
大阪メトロ御堂筋線 淀屋橋駅
9番出口より徒歩5分

